

ЭКОТЕРМ ТУ 2316-001-12155357-2013 (НА ВОДНОЙ ОСНОВЕ)
ЭКОТЕРМ-С ТУ 2313-002-12155357-2013 (НА ОРГАНИЧЕСКОЙ ОСНОВЕ)

КРАСКА ОГНЕЗАЩИТНАЯ ДЛЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ

ЭКОТЕРМ



ООО "ВОЛГОДОНСКИЙ ЛАКОКРАСОЧНЫЙ ЗАВОД "ПОЛИМЕР",
РОСТОВСКАЯ ОБЛАСТЬ, г. ВОЛГОДОНСК, ул. ЭНТУЗИАСТОВ 3, оф.127
ТЕЛ: 8 (8639) 29-11-44, 24-69-95
WWW.VDLKZ.RU
E-MAIL: VLKZPOLYMER@GMAIL.COM

ЭКОТЕРМ

**огнезащитная краска на водной основе
для металлических конструкций**

ОПИСАНИЕ И НАЗНАЧЕНИЕ

Огнезащитная краска «**ЭКОТЕРМ**» - однокомпонентное вспучивающееся огнезащитное покрытие на водной основе, применяется в качестве способа пассивной огнезащиты металлических конструкций от потери прочностных и функциональных характеристик под воздействием высоких температур. При температуре более 200 °С нанесенный слой покрытия расширяется, формируя углеродную пену (пенококс), которая предотвращает перегрев металлоконструкций, увеличивая время до потери её несущей способности.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Огнестойкость	R45*	R60*	R90*
Расход	1,2 кг/м ²	2,0 кг/м ²	2,5 кг/м ²
Толщина сухого слоя	0,85 мм	1,4 мм	1,7 мм
Приведенная толщина металла	3,4 мм	3,4 мм	5,8 мм

*Сертифицированные значения

№п/п	Наименование показателей	Значение показателей	Методы испытаний
1	Внешний вид пленки	Пленка с ровной однородной матовой поверхностью	По ГОСТ 52020
2	Цвет покрытия	белого или контрольных образцов	По ГОСТ 29319
3	Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	65+/-3	ГОСТ 17537, раздел 1
4	Плотность краски, г/см ³	1.25-1.40	ГОСТ 28513
5	Степень перетира, мкм, не более	60	ГОСТ 6589
6	Время высыхания до степени 3 при температуре (20+2)0С, ч, не более	3	ГОСТ 19007
7	Адгезия, балл, не менее	1	ГОСТ 15140, метод 2
8	Прочность при ударе, см, не менее	20	ГОСТ 4765
9	Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	3	ГОСТ 6806
10	Коэффициент вспучивания, не менее	10	ГОСТ 12.3.047 Приложение Ф. п.4.4.

РЕКОМЕНДУЕМАЯ СИСТЕМА ПОКРЫТИЯ

Огнезащитную краску «**ЭКОТЕРМ**» рекомендуется наносить на совместимые с водно-дисперсионными эмалями антикоррозионные грунтовые покрытия. Типовая система: ГФ-021+огнезащитная краска.

Несовместимыми считаются покрытия на масляной и нитроцеллюлозной основах. Во избежание конфликтных ситуаций грунт и защитный слой рекомендуется согласовывать с заводом-производителем краски «**ЭКОТЕРМ**».

Для условий внутри помещения, в случае отсутствия дополнительных требований, применение финишного покрытия не требуется. В случае необходимости применения декоративного колерованного покрытия, финишное покрытие должно быть нанесено в один слой с целью обеспечения полной укрывистости огнезащитного покрытия «**ЭКОТЕРМ**». Толщина финишного слоя обычно выбирается в пределах 40-60 мкм сухой пленки.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Очистка стальных изделий является необходимой. Вся поверхность должна быть чистой, сухой и свободной от грязи, пыли, жидкого раствора, масляного загрязнения, цинковых солей и других форм загрязнений. При необходимости допустима влажная очистка стальных изделий.

Огнезащитная краска «**ЭКОТЕРМ**» должна быть нанесена в период межоперационного интервала эксплуатации антикоррозионного грунта.

Грунтование поверхности должно быть выполнено до проявления следов окисления поверхности металла (обычно в пределах 4-6 часов). При окислении поверхности необходимо выполнить повторную очистку.

Перед нанесением краски «**ЭКОТЕРМ**» грунтованная поверхность должна быть сухой, очищенной от пыли, солей, масел и любых других загрязнений.

Подрядчик, выполняющий нанесение «**ЭКОТЕРМ**» несет ответственность за проверку грунтованной поверхности на соответствие перечисленным выше требованиям. Такая проверка должна проводиться до нанесения вспучивающегося покрытия.

По умолчанию принимается совместимость краски «**ЭКОТЕРМ**» со всеми видами лакокрасочных и грунтовочных материалов, кроме материалов на масляной и нитроцеллюлозной основах. Для гарантирования совместимости краски «**ЭКОТЕРМ**» с выбранной маркой грунтовки и финишного покрытия, необходимо сделать пробный выкрас.

ПОДГОТОВКА ОГНЕЗАЩИТНОЙ КРАСКИ К НАНЕСЕНИЮ

«**ЭКОТЕРМ**» поставляется на место производства работ в готовом виде. Перед применением краску необходимо тщательно перемешать миксером или электрической дрелью с мешалкой в качестве насадки.

При низких температурах материалы становятся более густыми и наносятся толстыми слоями, что может потребовать небольшой корректировки вязкости в процессе нанесения. При высоких температурах вязкость материала снижается, наносится менее толстыми слоями, быстрее сохнет, и вероятно появление «сухого распыления».

СПОСОБЫ И УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

Предпочтительным является метод нанесения аппаратами безвоздушного распыления. Нанесение кистью или валиком допустимо в определенных ситуациях. В таком случае, качество покрытия будет ниже по сравнению с безвоздушным методом нанесения.

Для достижения требуемой толщины покрытия как правило требуется нанесение нескольких слоев. Типичная толщина одного слоя «**ЭКОТЕРМ**» при нанесении безвоздушным методом составляет 500-800 мкм в зависимости от рабочей вязкости материала, окружающих условий, профиля и положения поверхности нанесения. При нанесении кистью или валиком толщина одного слоя 200-300 мкм. Обязательным является нанесение адгезионного слоя толщиной 150-250 мкм.

При нанесении нескольких слоев краски требуется минимум 12 часов естественной межслойной

сушки при температуре + 20 °С. Время межслойной сушки зависит от многих факторов: метода нанесения, циркуляции воздуха, влажность и т.д.

Покрытия на основе огнезащитных вспучивающихся красок чувствительны к влажностному режиму, и должны быть защищены от дождя или конденсатной влаги, особенно во время нанесения, во избежание вздутия и отслаивания покрытия. В ходе нанесения краски на металлические конструкции необходимо регулярно контролировать и регистрировать следующие данные:

относительная влажность воздуха не превышает 85%;

окрашиваемая поверхность должна быть сухой, чистой и обезжиренной.

Краску «**ЭКОТЕРМ**» допускается наносить при температуре окружающей среды от +5 °С до +35 °С. Обязательным условием при выполнении работ является необходимость сохранения температуры поверхности нанесения на 3 °С выше температуры точки росы.

Если условия окружающей среды ухудшаются, и температуры выходят за пределы оговоренных параметров, то выполнение работ по нанесению необходимо остановить. При стабильных погодных условиях параметры условий окружающей среды должны проверяться, по крайней мере, дважды в каждой рабочей смене. Если погодные условия нестабильны, то необходимо контролировать параметры не менее одного раза каждые два часа.

Покрытие «**ЭКОТЕРМ**» не перекрытая защитным финишным слоем, должна быть защищена от скопления на ней воды и конденсата влаги. Краска «**ЭКОТЕРМ**» с нанесенным финишным покрытием не должна подвергаться длительному воздействию статичной или проточной воды.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ РАЗБАВИТЕЛЯ

При необходимости (для разных методов нанесения) допускается разбавлять краску водой до нужной консистенции. Общее количество воды – 5% от веса краски. Добавлять воду необходимо небольшими порциями (по 1% от массы краски) при тщательном перемешивании до однородной массы.

КОНТРОЛЬ ТОЛЩИНЫ И КАЧЕСТВА ПОКРЫТИЯ

Контроль качества покрытия осуществляется визуально после окончательной сушки. Покрытие должно быть сплошным, твердым, без трещин и отслоений.

Контроль толщины покрытия производится по следующей методике:

Толщину каждого мокрого (неотвержденного) слоя покрытия во время окрасочных работ измеряют отдельно. Для этого применяют гребенку для измерения толщины мокрых пленок.

После полного нанесения покрытия и его окончательной сушки при помощи приборов неразрушающего контроля (магнитные, ультразвуковые толщиномеры или их аналоги) измеряют суммарную среднюю толщину покрытия. Количество измерений – не менее 15. При этом среднее квадратичное отклонение между 15 измерениями не должно превышать 10%.

ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ

После завершения работ по нанесению краски, необходимо тщательно промыть инструменты и оборудование водой. Весь неиспользованный материал должен храниться в плотно закупоренной таре. После хранения в частично заполненной таре допускается образование на поверхности краски пленка и/или увеличение вязкость материала.

Частота промывки зависит от количества наносимого материала, температуры, количества прошедшего времени, включая паузы в нанесении. Излишки материала и пустая тара должны храниться согласно установленным нормам.

ВОССТАНОВЛЕНИЕ ОГНЕЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ

Повреждения оголяющие сталь

Удалите скопившуюся пыль и другие загрязнения. Смазки и жирные пятна должны быть удалены слабым раствором моющего средства. Промыть чистой водой и дождаться полного высыхания поверхности.

Вырезать небольшую область покрытия вокруг зоны повреждения, так, чтобы полностью видеть поврежденный участок. Очистить поверхность до Sa2½ (St2) (согласно ISO 8501-1). Скруглить кромки существующего покрытия наждачной шкуркой и восстановить слой антикоррозионного грунта. При нанесении грунта избегать его попадания на слой существующего покрытия «**ЭКОТЕРМ**». Нанести новый слой «**ЭКОТЕРМ**» как это было описано выше, соблюдая все требования к интервалам межслойной сушки.

Повреждения, не требующие ремонта грунта

Удалите скопившуюся пыль и другие загрязнения. Смазки и жирные пятна должны быть удалены слабым раствором моющего средства. Промыть чистой водой и дождаться полного высыхания поверхности.

В зависимости от степени повреждения – либо сотрите подходящим абразивным инструментом зону повреждения, либо вырежьте подходящую зону покрытия «**ЭКОТЕРМ**» и скруглите кромки покрытия. При вырезании старайтесь не повредить слой антикоррозионного грунта.

Восстановите слой «**ЭКОТЕРМ**» до требуемой толщины, используя кисть или шпатель. Если оставить небольшое количество «**ЭКОТЕРМ**» на открытой поверхности на несколько минут, испарение растворителя придаст материалу более удобную для нанесения шпателем консистенцию. Когда зона локального ремонта высохнет, необходимо нанести финишное покрытие согласно оригинальной спецификации.

Ремонт финишного покрытия

Удалите скопившуюся пыль и другие загрязнения. Смазки и жирные пятна должны быть удалены слабым раствором моющего средства. Промыть чистой водой и дождаться полного высыхания поверхности.

Нанести заново требуемое финишное покрытие согласно оригинальной спецификации.

УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ И ХРАНЕНИЯ

Краска не является опасным грузом и может транспортироваться всеми видами крытого транспорта в соответствии с правилами, действующими на данном виде транспорта по ГОСТ 9980.5. Краску транспортируют при температурах от +1 °С до +35 °С.

Краску хранят в плотно закрытой таре в складских помещениях, предохраняя от попадания влаги, доступа воздуха при температуре от +1 °С до 35 °С.

Краска фасуется в пластиковые или металлические ведра объемом 20 л.

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Гарантийный срок хранения огнезащитной краски составляет 12 месяца со дня изготовления при условии герметичности тары и температуры хранения -+1 °С до 35 °С

По истечении гарантийного срока хранения огнезащитную краску проверяют на соответствие ТУ. При положительных результатах проверки краску можно использовать при проведении окрасочных работ.

При соблюдении настоящих рекомендаций срок службы покрытия, полученного на основе «**ЭКОТЕРМ**» в помещении составляет не менее 15 лет. Срок службы покрытия, полученного на основе «**ЭКОТЕРМ**» защитно-декоративным слоем краски, составляет на открытом воздухе под навесом не менее 15 лет.

Производитель не несет ответственности за дефекты покрытия, возникшие в результате нарушения требований настоящей инструкции.

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

ПРИЛОЖЕНИЕ

к СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № С-RU.ПБ57.В.01926

(обязательная сертификация)

ТР 0505027

(учетный номер бланка)

Сведения о национальных стандартах (сводах правил), применяемых на добровольной основе для соблюдения требований технического регламента

Обозначение национального стандарта или свода правил	Наименование национального стандарта или свода правил	Подтверждаемые требования национального стандарта или свода правил
ГОСТ Р 53295-2009	"Средства огнезащиты для стальных конструкций. Общие требования. Методы определения огнезащитной эффективности"	Краска огнезащитная водно-дисперсионная вспучивающаяся марки «ЭКОТЕРМ» обеспечивает 5-ю группу огнезащитной эффективности (45 минут) при толщине сухого слоя покрытия не менее 0,85 мм и расходе не менее 1,2 кг/м ² (без учёта потерь), при испытании на стальной колонне двутаврового сечения № 20 (приведенная толщина металла 3,4 мм), предварительно обработанной антикоррозионным грунтом ГФ-021 по ГОСТ 25129-82, толщиной сухого слоя 0,05 мм.
ГОСТ Р 53295-2009	"Средства огнезащиты для стальных конструкций. Общие требования. Методы определения огнезащитной эффективности"	Краска огнезащитная водно-дисперсионная вспучивающаяся марки «ЭКОТЕРМ» обеспечивает 4-ю группу огнезащитной эффективности (60 минут) при толщине сухого слоя покрытия не менее 1,4 мм и расходе не менее 2,0 кг/м ² (без учёта потерь), при испытании на стальной колонне двутаврового сечения № 20 (приведенная толщина металла 3,4 мм), предварительно обработанной антикоррозионным грунтом ГФ-021 по ГОСТ 25129-82, толщиной сухого слоя 0,05 мм.
ГОСТ Р 53295-2009	"Средства огнезащиты для стальных конструкций. Общие требования. Методы определения огнезащитной эффективности"	Краска огнезащитная водно-дисперсионная вспучивающаяся марки «ЭКОТЕРМ» обеспечивает 3-ю группу огнезащитной эффективности (90 минут) при толщине сухого слоя покрытия не менее 1,7 мм и расходе не менее 2,5 кг/м ² (без учёта потерь), при испытании на стальной колонне двутаврового сечения № 20 (приведенная толщина металла 5,8 мм), предварительно обработанной антикоррозионным грунтом ГФ-021 по ГОСТ 25129-82, толщиной сухого слоя 0,05 мм.

Руководитель
(заместитель руководителя)
органа по сертификации

подпись, инициалы, фамилия

Мурат Аношин

Эксперт (эксперты)

подпись, инициалы, фамилия

Л.В. Козийчук



ЭКОТЕРМ - С

**огнезащитная краска на органической основе
для металлических конструкций**

ОПИСАНИЕ И НАЗНАЧЕНИЕ

Огнезащитная краска «**ЭКОТЕРМ-С**» - однокомпонентное вспучивающееся огнезащитное покрытие на органической основе, применяется в качестве способа пассивной огнезащиты металлических конструкций от потери прочностных и функциональных характеристик под воздействием высоких температур. При температуре более 200 °С нанесенный слой покрытия расширяется, формируя углеродную пену (пенококс), которая предотвращает перегрев металлоконструкций, увеличивая время до потери её несущей способности.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Огнестойкость	R90*	R90	R90
Расход	3,25 кг/м ²	2,95 кг/м ²	2,5 кг/м ²
Толщина сухого слоя	2,2 мм	2,00 мм	1,7 мм
Приведенная толщина металла	3,4 мм	4,3 мм	5,8 мм

* Сертифицированные показатели

№п/п	Наименование показателей	Значение показателей	Методы испытаний
1	Внешний вид пленки	Пленка с ровной однородной матовой поверхностью	По ГОСТ 52020
2	Цвет покрытия	белого или контрольных образцов	По ГОСТ 29319
3	Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	70+/-5	ГОСТ 17537, раздел 1
4	Плотность краски, г/см ³	1.25-1.40	ГОСТ 28513
5	Степень перетира, мкм, не более	60	ГОСТ 6589
6	Время высыхания до степени 3 при температуре (20+2)0С, ч, не более	0,5	ГОСТ 19007
7	Адгезия, балл, не менее	1	ГОСТ 15140, метод 2
8	Прочность при ударе, см, не менее	20	ГОСТ 4765
9	Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	3	ГОСТ 6806
10	Коэффициент вспучивания, не менее	10	ГОСТ 12.3.047 Приложение Ф. п.4.4.

РЕКОМЕНДУЕМАЯ СИСТЕМА ПОКРЫТИЯ

Огнезащитную краску «**ЭКОТЕРМ-С**» рекомендуется наносить на совместимые с акриловыми эмалями антикоррозионные грунтовые покрытия. В случае длительного (более 3 месяцев) прямого воздействия атмосферы нанесенное покрытие рекомендуется покрывать дополнительным защитным слоем эмали, совместимой с красками на основе акриловых смол. Несовместимыми считаются покрытия на масляной и нитроцеллюлозной основах. Во избежание конфликтных ситуаций грунт и защитный слой рекомендуется согласовывать с заводом-производителем краски «**ЭКОТЕРМ-С**».

Для условий внутри помещения, в случае отсутствия дополнительных требований, применение финишного покрытия не требуется. В случае необходимости применения декоративного колерованного покрытия, финишное покрытие должно быть нанесено в один слой с целью обеспечения полной укрывистости огнезащитного покрытия «**ЭКОТЕРМ-С**». Толщина финишного слоя обычно выбирается в пределах 40-60 мкм сухой пленки.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Очистка стальных изделий является необходимой. Вся поверхность должна быть чистой, сухой и свободной от грязи, пыли, жидкого раствора, масляного загрязнения, цинковых солей и других форм загрязнений. При необходимости допустима влажная очистка стальных изделий.

Огнезащитная краска «**ЭКОТЕРМ-С**» должна быть нанесена в период межоперационного интервала эксплуатации антикоррозионного грунта.

Грунтование поверхности должно быть выполнено до проявления следов окисления поверхности металла (обычно в пределах 4-6 часов). При окислении поверхности необходимо выполнить повторную очистку.

Перед нанесением краски «**ЭКОТЕРМ-С**» грунтованная поверхность должна быть сухой, очищенной от пыли, солей, масел и любых других загрязнений.

Подрядчик, выполняющий нанесение «**ЭКОТЕРМ-С**» несет ответственность за проверку грунтованной поверхности на соответствие перечисленным выше требованиям. Такая проверка должна проводиться до нанесения вспучивающегося покрытия.

По умолчанию принимается совместимость краски «**ЭКОТЕРМ-С**» со всеми видами лакокрасочных и грунтовочных материалов, кроме материалов на масляной и нитроцеллюлозной основах. Для гарантирования совместимости краски «**ЭКОТЕРМ-С**» с выбранной маркой грунтовки и финишного покрытия, необходимо сделать пробный выкрас.

ПОДГОТОВКА ОГНЕЗАЩИТНОЙ КРАСКИ К НАНЕСЕНИЮ

Огнезащитная краска «**ЭКОТЕРМ-С**» должна храниться в закрытой металлической от -25 до +35 °С, исключая нагрев прямыми солнечными лучами.

При низких температурах материалы становятся более густыми и наносятся толстыми слоями, что может потребовать небольшой корректировки вязкости в процессе нанесения. При высоких температурах вязкость материала снижается, наносится менее толстыми слоями, быстрее сохнет, и вероятно появление «сухого распыления».

Перед применением краску «**ЭКОТЕРМ-С**» необходимо тщательно перемешать механизированными мешалками (миксерами) до достижения гомогенного состояния.

СПОСОБЫ И УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

Предпочтительным является метод нанесения аппаратами безвоздушного распыления. Нанесение кистью или валиком допустимо в определенных ситуациях. В таком случае, качество покрытия будет ниже по сравнению с безвоздушным методом нанесения.

Для достижения требуемой толщины покрытия как правило требуется нанесение нескольких слоев. Типичная толщина одного слоя «**ЭКОТЕРМ-С**» при нанесении безвоздушным методом составляет 500-1000 мкм в зависимости от рабочей вязкости материала, окружающих условий, профиля и положения поверхности нанесения. При нанесении кистью или валиком толщина одного слоя 200-300 мкм. Обязательным является нанесение адгезионного слоя толщиной 150-250 мкм.

При нанесении нескольких слоев краски требуется минимум 4 часа естественной межслойной сушки при температуре + 20 °С. Время межслойной сушки зависит от многих факторов: метода нанесения, циркуляции воздуха, влажность и т.д.

Покрытия на основе огнезащитных вспучивающихся красок чувствительны к влажностному режиму, и должны быть защищены от дождя или конденсатной влаги, особенно во время нанесения, во избежание вздутия и отслаивания покрытия. В ходе нанесения краски на металлические конструкции необходимо регулярно контролировать и регистрировать следующие данные:

относительная влажность воздуха не превышает 85%;

окрашиваемая поверхность должна быть сухой, чистой и обезжиренной.

Краску «**ЭКОТЕРМ-С**» допускается наносить при температуре окружающей среды от -15 °С до +35 °С. Обязательным условием при выполнении работ является необходимость сохранения температуры поверхности нанесения на 3 °С выше температуры точки росы.

Если условия окружающей среды ухудшаются, и температуры выходят за пределы оговоренных параметров, то выполнение работ по нанесению необходимо остановить. При стабильных погодных условиях параметры условий окружающей среды должны проверяться, по крайней мере, дважды в каждой рабочей смене. Если погодные условия нестабильны, то необходимо контролировать параметры не менее одного раза каждые два часа.

Покрытие «**ЭКОТЕРМ-С**» не перекрывая защитным финишным слоем, должна быть защищена от скопления на ней воды и конденсата влаги. Краска «**ЭКОТЕРМ-С**» с нанесенным финишным покрытием не должна подвергаться длительному воздействию статичной или проточной воды.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ РАЗБАВИТЕЛЯ

Огнезащитная краска «**ЭКОТЕРМ-С**» поставляется производителем готовой к нанесению, но для доведения материала до рабочей вязкости допускается его разбавление, но не более 5%. В качестве разбавителя допускается использование ксилола ГОСТ-9410-78. Применение других разбавителей недопустимо. Необходимо также учитывать, что добавление разбавителя снижает толщину мокрого слоя.

КОНТРОЛЬ ТОЛЩИНЫ И КАЧЕСТВА ПОКРЫТИЯ

Контроль качества покрытия осуществляется визуально после окончательной сушки. Покрытие должно быть сплошным, твердым, без трещин и отслоений.

Контроль толщины покрытия производится по следующей методике:

Толщину каждого мокрого (неотвержденного) слоя покрытия во время окрасочных работ измеряют отдельно. Для этого применяют гребенку для измерения толщины мокрых пленок.

После полного нанесения покрытия и его окончательной сушки при помощи приборов неразрушающего контроля (магнитные, ультразвуковые толщиномеры или их аналоги) измеряют суммарную среднюю толщину покрытия. Количество измерений – не менее 15. При этом среднее квадратичное отклонение между 15 измерениями не должно превышать 10%.

ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ

После завершения работ по нанесению краски, необходимо тщательно промыть инструменты и оборудование ксилолом. Весь неиспользованный материал должен храниться в плотно закупоренной таре. После хранения в частично заполненной таре допускается образование на поверхности краски пленка и/или увеличение вязкость материала.

Частота промывки зависит от количества наносимого материала, температуры, количества прошедшего времени, включая паузы в нанесении. Излишки материала и пустая тара должны храниться согласно установленным нормам.

ВОССТАНОВЛЕНИЕ ОГНЕЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ

Повреждения оголяющие сталь

Удалите скопившуюся пыль и другие загрязнения. Смазки и жирные пятна должны быть удалены слабым раствором моющего средства. Промыть чистой водой и дождаться полного высыхания поверхности.

Вырезать небольшую область покрытия вокруг зоны повреждения, так, чтобы полностью видеть поврежденный участок. Очистить поверхность до Sa2½ (St2) (согласно ISO 8501-1). Скруглить кромки существующего покрытия наждачной шкуркой и восстановить слой антикоррозионного грунта. При нанесении грунта избегать его попадания на слой существующего покрытия «**ЭКОТЕРМ-С**».

Нанести новый слой «**ЭКОТЕРМ-С**» как это было описано выше, соблюдая все требования к интервалам межслойной сушки.

Повреждения, не требующие ремонта грунта

Удалите скопившуюся пыль и другие загрязнения. Смазки и жирные пятна должны быть удалены слабым раствором моющего средства. Промыть чистой водой и дождаться полного высыхания поверхности.

В зависимости от степени повреждения – либо сотрите подходящим абразивным инструментом зону повреждения, либо вырежьте подходящую зону покрытия «**ЭКОТЕРМ-С**» и скруглите кромки покрытия. При вырезании старайтесь не повредить слой антикоррозионного грунта.

Восстановите слой «**ЭКОТЕРМ-С**» до требуемой толщины, используя кисть или шпатель. Если оставить небольшое количество «**ЭКОТЕРМ-С**» на открытой поверхности на несколько минут, испарение растворителя придаст материалу более удобную для нанесения шпателем консистенцию. Когда зона локального ремонта высохнет, необходимо нанести финишное покрытие согласно оригинальной спецификации.

Ремонт финишного покрытия

Удалите скопившуюся пыль и другие загрязнения. Смазки и жирные пятна должны быть удалены слабым раствором моющего средства. Промыть чистой водой и дождаться полного высыхания поверхности.

Нанести заново требуемое финишное покрытие согласно оригинальной спецификации.

УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ И ХРАНЕНИЯ

Краска не является опасным грузом и может транспортироваться всеми видами крытого транспорта в соответствии с правилами, действующими на данном виде транспорта по ГОСТ 9980.5. Краску транспортируют при температурах от -25 °С до +35 °С.

Краску хранят в плотно закрытой таре в складских помещениях, предохраняя от попадания влаги, доступа воздуха при температуре от -25 °С до 35 °С.

Краска фасуется в металлические ведра объемом 20 л.

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Гарантийный срок хранения огнезащитной краски составляет 12 месяца со дня изготовления при условии герметичности тары и температуры хранения -25 °С до 35 °С

По истечении гарантийного срока хранения огнезащитную краску проверяют на соответствие ТУ. При положительных результатах проверки краску можно использовать при проведении окрасочных работ.

При соблюдении рекомендаций срок службы покрытия, полученного на основе «**ЭКОТЕРМ-С**» в помещении составляет не менее 15 лет. Срок службы покрытия, полученного на основе «**ЭКОТЕРМ-С**» защитно-декоративным слоем краски, составляет на открытом воздухе под навесом не менее 20 лет.

Производитель не несет ответственности за дефекты покрытия, возникшие в результате нарушения требований настоящей инструкции.

ФОТОГРАФИИ ВЫПОЛНЕННЫХ ОБЪЕКТОВ



Огнезащита несущих металлоконструкций цеха,
г. Волгодонск, Ростовская область



Огнезащита металлических конструкций кровли,
г. Волгодонск, Ростовская область



Огнезащита несущих металлоконструкций,
г. Волгодонск, Ростовская область



Огнезащита несущих металлоконструкций
г. Волгодонск, Ростовская область



Огнезащита металлических лестниц,
г. Волгодонск, Ростовская область



Огнезащита металлоконструкций кровли,
г. Волгодонск, Ростовская область



Огнезащита металлических конструкций кровли,
г. Донецк, Ростовская область



Огнезащита металлических конструкций кровли,
г. Донецк, Ростовская область



Огнезащита несущих металлических конструкций,
г. Волгодонск, Ростовская область



Огнезащита несущих металлических конструкций,
г. Волгодонск, Ростовская область



Огнезащита металлических конструкций кровли,
ст. Вешенская, Ростовская область



Огнезащита несущих металлических кровли,
ст. Вешенская, Ростовская область

ООО «ПОЖСТРОЙСЕРВИС»

347 375 г. Волгодонск, Романовское шоссе 1 А
Тел\факс 8(86392) 7-00-43
Р\счет 40702810000000010870
В ОАО КБ «Максимум»
БИК 046032846 ИНН 6143065920

К\счет 30101810900000000846
ОКВЭД 45,31 ОКПО 80369498
ОКФС 16 част. собст. ОКOPФ 65(ООО)
КПП 614301001

Исх № 651 от 27.11.2013

Директору
ООО «ВЛКЗ «Полимер»
А.С. Ипполитову

ООО «ПОЖСТРОЙСЕРВИС» специализируется на выполнении работ по огнезащитной обработке металлических конструкций на территории Ростовской области.

В своей работе мы применяем огнезащитную краску «ЭКOTEPM», производства ООО «ВЛКЗ «Полимер». В течении 2013 года нами выполнено и сдано множество объектов и использовано более 7-ми тонн огнезащитной краски.

В ходе выполнения работ и на этапе сдачи в материал «ЭКOTEPM» подтвердил заявленные технологические свойства и соответствие сертификационным параметрам. Соотношение цена/качество выгодно отличает «ЭКOTEPM» от аналогичных составов и позволяет сократить затраты при проведении огнезащитных работ.

Мы заинтересованы в продолжении сотрудничества с ООО «ВЛКЗ «Полимер» для дальнейшего успешного применения огнезащитной краски «ЭКOTEPM» на наших объектах.

Генеральный директор
ООО «ПОЖСТРОЙСЕРВИС»



А.А. Московской



ООО «ПРОМАТЕХ»
ИНН 3661045278, КПП 366201001
ОГРН 1083668038475
Воронеж, ул.Машиностроителей, д.2, оф.4
(473) 233-33-48, 232-36-98, 232-36-94
e-mail: info@promateh.ru
www.promateh.ru

Исх. №_391_от_09.12.2013_г.
[отзыв на продукцию]

ООО «ВЛКЗ Полимер»
Директору
Ипполитову А.С.

Отзыв

ООО «ПРОМАТЕХ» является поставщиком лакокрасочных материалов и специальных покрытий, а так же поставщиком огнезащитной краски "ЭКОТЕРМ", производителем которой является ООО «ВЛКЗ «Полимер».

За время сотрудничества было поставлено на различные строительные объекты Воронежской области более 20-ти тонн огнезащитной краски "ЭКОТЕРМ".

Хочу отметить, что ООО «ВЛКЗ «Полимер» зарекомендовало себя как оперативный поставщик огнезащитной краски. Продукция ООО «ВЛКЗ «Полимер» является оптимальным вариантом сочетания цены и качества, при этом отвечает всем существующим нормативным требованиям пожарной безопасности. Высокие эксплуатационные качества продукции ООО «ВЛКЗ «Полимер» по достоинству оценены нашими клиентами; сервисные организации по нанесению огнезащитных составов положительно отзываются о технологических характеристиках материала.

Генеральный директор
ООО «ПРОМАТЕХ»



Крейзер Игорь Вячеславович



Общество с ограниченной ответственностью
СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЙ МОНТАЖНО-ПРОЕКТНЫЙ ЦЕНТР
«СПЕЦЗАЩИТА»

ИНН 6143053428, г. Волгодонск, ул. Энтузиастов, 3 офис 432, 429,
тел./факс (86392) 4-96-60

Р./сч 40702810700000010675, к./сч 30101810900000000846

БИК 046032846 в КБ ОАО «Максимум»

www.smpc-volgodonsk.ru smpcvolgodonsk@mail.ru

Директору

ООО «ВЛКЗ «Полимер»

Ипполитову А.С.

ООО «СМПЦ «Спецзащита» специализируется на выполнении работ по огнезащите конструкций, материалов и коммуникаций при строительстве различных зданий и сооружений.

Благодарим Вас и коллектив ООО ВЛКЗ «Полимер» за своевременные поставки высококачественной огнезащитной краски для металлических конструкций «ЭКОТЕРМ», которая применялась для защиты несущих конструкций сети автосалонов «SokolMotors» в г.Волгодонске,

Краска поставлялась оперативно и в нужном объеме. Объекты были сданы в соответствии со всеми требованиями пожарной безопасности.

Директор ООО «СМПЦ «Спецзащита»



И.М. Масенков

Общество с ограниченной ответственностью
«Авангард-ПБ»
г. Донецк, Ростовская область,
ул. Чапаева, д. 11, кв. 2
ИНН 6145009230 КПП 614501001
ОГРН 1066145001966 БИК 046016602
ОКПО 37790003 ОКОНУ 49013 ОКВЭД 29.24.9
ОКАТО 60417000000 ОКФС 16 ОКОПФ 65
Р/с 40702810852240100387 в ОСБ № 7749 г. Донецк
Юго-Западный банк СБ РФ г. Ростов-на-Дону
К/с 30101910600000000602
№ 49 от 02.12.2013 г.

Директору

ООО «ВЛКЗ «Полимер»

Ипполитову А.С.

ООО «Авангард-ПБ» специализируется на выполнении работ по огнезащите металлических конструкций. Огнезащитная краска «ЭКОТЕРМ» применялась на объектах : магазин по улице Гагарина, д.39; магазин по ул.Королева д.41. Материал подтвердил заявленные технические характеристики, легко наносится как ручным, так и механическим способом, устойчив к образованию подтеков.

Мы заинтересованы в дальнейшем применении краски «ЭКОТЕРМ» для огнезащиты металлических конструкций.

Директор ООО «Авангард-ПБ»-



Харитонов И.А.

Общество с ограниченной ответственностью
«ДонСтройСервис»
Ростовская область г.Волгодонск
ул. Дружбы 2б, тел/факс (8639) 23-96-39
Р/счет 40702810000000011044
ОАО КБ «Максимум» г.Волгодонск
К/счет 30101810900000000846 БИК 046032846
ИНН 6143079842 КПП 614301001

Исх. № 73 от «7» 11 2013г.

Директору
ООО «ВЛКЗ «Полимер»
А.С. Ипполитову

ООО «ДонСтройСервис» применяет огнезащитную краску «ЭКОТЕРМ» для доведения пределов огнестойкости металлических конструкций до современных норм, при капитальных ремонтах бюджетных учреждений на территории Ростовской области.

Материал «ЭКОТЕРМ» наносится слоем до 700 мкм за один проход, обладает хорошей адгезией к различным грунтовкам, выгодно отличается от аналогов ценой, что позволяет сократить затраты на проведение огнезащитных работ.

Мы заинтересованы в продолжении сотрудничества с ООО «ВЛКЗ «Полимер» для дальнейшего успешного применения огнезащитной краски «ЭКОТЕРМ» при капитальном ремонте и реконструкции объектов.

С уважением,

Директор ООО «ДонСтройСервис»



И.В. Лебедев



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
« ЛКМ – сервис »

347386, Россия, ЮФО, Ростовская обл., г. Волгодонск, ул. Гагарина 75-51,
Тел./факс (8639) 25-39-65, +7 (928) 138-89-35
ИНН 6143068696, КПП 614301001
Р/сч 40702810552160002797, Кор/сч 30101810600000000602, БИК 046015602
Юго-Западный Банк Сбербанка РФ г. Ростов-на-Дону

15 августа 2013 г.

ОТЗЫВ

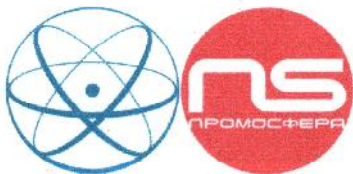
ООО «ЛКМ-сервис» является поставщиком лакокрасочных материалов и специальных покрытий, а так же поставщиком огнезащитной краски ЭКОТЕРМ, производителем которой является ООО «ВЛКЗ «Полимер».

За время сотрудничества было поставлено на различные строительные объекты страны более 15-ти тонн огнезащитной краски ЭКОТЕРМ.

Хочу отметить, что ООО «ВЛКЗ «Полимер» зарекомендовало себя как оперативный поставщик огнезащитной краски с высокими эксплуатационными показателями. Продукция ООО «ВЛКЗ «Полимер» является оптимальным вариантом сочетания качества и стоимости при этом отвечает всем существующим нормативным требованиям пожарной безопасности.

С уважением,
Директор ООО «ЛКМ-сервис»
П.А. Гордеев





Российская Федерация
Общество с ограниченной ответственностью
ПРОМОСФЕРА

347360 Ростовская область, г.Волгодонск, пр.Строителей, 12/15
тел./факс: (86382) 6-66-41, тел.: 6-66-43, e-mail: promosfera@list.ru

Исх. № _____ от _____

Директору ООО ВЛКЗ «Полимер»
Ипполитову А.С.

ООО «Промосфера» специализируется на выполнении работ по антикоррозийной обработке и огнезащите металлических конструкций, материалов и коммуникаций при строительстве различных зданий и сооружений.

В своей работе по огнезащите металлических конструкций на объекте расположенном по адресу: г. Волгодонск, ул. Гагарина, 12 мы использовали огнезащитную краску ЭКОТЕРМ производства ООО «ВЛКЗ «Полимер».

Специалисты нашей компании применили краску ЭКОТЕРМ, так как краска имеет оптимальный расход. Краска была поставлена в сроки в соответствии с договором, без срыва сроков поставки.

Дополнительно к сказанному, выражаю благодарность коллективу ООО «ВЛКЗ «Полимер» за своевременную и качественную поставку, что подтверждают наши специалисты. Объект был сдан в соответствии со всеми требованиями пожарной безопасности.

Генеральный директор



В.В. Иванец

ИНН 6143068209 КПП 614301001 Р/с 40702810752160002652 К/с 30101810600000000602
в Юго-Западном банке СБ РФ, г. Ростов-на-Дону, БИК 046015602

www.prom-sfera.ru

ООО «Стройдеталь»

Адрес: 346780, Россия, Ростовская обл., г. Азов ул. Победы 33а
Почтовый адрес: 346780, Россия, Ростовская обл., г. Азов, ул. Победы 33а
Тел/факс 8(863) 266-26-42, тел/факс 8(863)266-26-43
Электронный адрес: azov.stroidetal@mail.ru
Р/счет 40702810000600000614 в Филиале №6 ОАО КБ «Центр-Инвест»
БИК 046015762 к/счет 30101810100000000762 ОКПО 89208934
ИНН 6140028222 КПП 614001001 ОГРН 1086140001639

Директору
ООО «ВЛКЗ «Полимер»
Ипполитову А.С.

ООО «Стройдеталь» при выполнении работ по огнезащитной обработке конструкций на объекте: «Дом культуры в селе Кагальник Азовского района Ростовской области» применяли огнезащитную краску «ЭКОТЕРМ». Материал подтвердил заявленные технические характеристики, легко наносится ручным способом.

Выражаем благодарность за оперативную поставку материалов и высокое качество материалов «ЭКОТЕРМ». Мы заинтересованы в дальнейшем сотрудничестве с Вашей организацией.

Генеральный директор



В.М. Андриасян

В.М. Андриасян

Нач. ПТО
Материнская А.Л.
Тел. 8-919-8796082